

國立屏東科技大學 機械工程系 碩士班課程規劃表(112學年度入學)

學年	第一學年						第二學年						學分總計
學期	第一學期			第二學期			第一學期			第二學期			
修別	科目	永久碼	學分/時數	科目	永久碼	學分/時數	科目	永久碼	學分/時數	科目	永久碼	學分/時數	
必修							碩士論文	30057	6/6				
小計									6/6				6
選修	電腦輔助模流分析	30314	3/3	半導體製程技術	40098	2/2							
	粉粒體工學	40581	3/3	半導體製程技術實習	40099	1/2							
	電腦輔助機械結構分析	55071	3/3	實驗模態分析	55092	3/3							
	精密製造理論與應用	55104	3/3	破損理論與分析	40579	3/3							
	結構振動	40879	3/3	訊號處理	40588	3/3							
	材料科學	40307	3/3	物理冶金	40402	3/3							
	科技英文閱讀	40492	3/3	前瞻性太陽能電池設計與趨勢	40458	3/3							
	人工智慧	20003	3/3	非傳統加工概論	22032	3/3							
	系統晶片設計	40318	2/2	田口品質工程法	30670	3/3							
	系統晶片設計實習	40319	1/2	機械視覺應用技術	21133	3/3							
	高等數值分析	40661	3/3	數位影像處理與實習	30671	3/4							
	工程統計	20038	3/3	自動化加工	23299	3/4							
	人機介面	30669	3/3										
	綠色創新設計	23082	3/3										
	專題討論	30039	1/2										
	機電整合系統實務	23354	3/4										
	多軸複合加工	23045	3/4										
	產業實務實習	23355	1/2										
小計			47/52			33/36							80

註：1. 本系學生至少應修滿 **36** 學分始得畢業(其中必修應修 **6** 學分，選修應修 **30** 學分)，一般生外系選修學分至多抵免 **10** 學分；在職生外系選修學分至多抵免 **15** 學分。