

國立屏東科技大學 機械工程系 電腦輔助設計與製造 **產學訓專班** 四年制課程規劃表(110學年度入學)

學年	第一學年						第二學年						
學期	第一學期			第二學期			第一學期			第二學期			
修別	科目	永久碼	學分/時數	科目	永久碼	學分/時數	科目	永久碼	學分/時數	科目	永久碼	學分/時數	
必修	校	大一英文(1)		2/2	英語聽講練習 101		1/2	通識課程		2/2	通識課程		2/2
		國文 外語實務(註 5)		2/2 0/0	大一英文(2) 大一體育		2/2 1/2	英語聽講練習 102		1/2	體育選項		1/2
	院												
	系												
修定	系	基礎物理		3/3	書報討論		2/2	應用力學		3/3	機械製造		3/3
		工程材料		3/3	基礎電學		2/2	流體力學		3/3	材料力學		3/3
		*機械工作法		2/2	*電腦數值控制程式設計		4/4	產業實務實習(一)		5/40	產業實務實習(二)		5/40
		*機工實習		3/6									
		*工程圖學		3/3	*電腦輔助立體製圖		3/4						
		*電腦輔助機械製圖		3/4	*電腦數值控制銑床實習		4/8						
		*精密量測與實習		3/4	*電腦輔助製造		3/3						
		*電腦數值控制車床實習		4/8	*電腦輔助製造實務		3/4						
					*產品製作實務		3/4						
小計			28/37			28/37			14/50			14/50	

國立屏東科技大學 **機械工程系** 電腦輔助設計與製造 **產學訓專班** 四年制課程規劃表(110學年度入學)

學年		第三學年					第四學年					學分總計	
學期	第	第一學期		第二學期		第	第一學期		第二學期		學期		
修別	科	目	永久碼	學分/時數	科	目	永久碼	學分/時數	科	目	永久碼	學分/時數	學分/時數
必 校 定 院 定 系													
		工業配線 進階工廠實習 產業實務實習(三)		3/3 3/4 5/40	機械設計 可程式控制與實習 產業實務實習(四)		3/3 3/4 5/40	自動控制技術 機電整合與實習 產業實務實習(五)		3/3 3/4 5/40	工廠管理 自動化加工與實習 產業實務實習(六)		3/3 3/4 5/40
修 定													
小 計				11/47				11/47				11/47	128

註：1.學生應修滿 128 學分始得畢業。

2. \*課程為大一學生每週一至週五需前往勞動部勞動力發展署高屏澎東分署上課，週六返校上課。

3.大二到大四學生每週一至週五在廠上班，週六返校上課。

4.產業實務實習(一)~(六)，每學期 5 學分 40 小時，為週一到週五在配合廠商處進行實習。

5.「外語實務」每學期皆開放修課，並須於畢業前依本校「外語實務課程實施要點」規定修畢。