

國立屏東科技大學 機械工程系產學攜手合作計畫—精密加工專班四年制課程規劃表(108學年度入學)

學年	第三學年						第四學年						學分總計
	第一學期			第二學期			第一學期			第二學期			
修別	科目	永久碼	學分/時數	科目	永久碼	學分/時數	科目	永久碼	學分/時數	科目	永久碼	學分/時數	
必修	校定	通識選項課程	01026	2/2	通識選項課程	01026	2/2	憲法	01027	2/2	通識教育講座	01024	1/2
		院定			工程倫理與法規	05067	1/2						
必修	系定	產業實務實習(5)	22750	4/32	產業實務實習(6)	22751	4/32	產業實務實習(7)	22752	4/32	產業實務實習(8)	22753	4/32
		電腦輔助機械設計與實習(1)	22392	3/4	電腦數值控制工具機與實習	22400	3/4	自動控制與實習	22391	3/4	機電整合與實習	22452	3/4
		應用電子學與實習	22390	3/4	自動化工程	20307	3/3	可程式控制與實習	23044	3/4	多軸複合加工	23045	3/3
		精密量測與實習	21057	3/4	程式設計與實習	23043	3/4	進階電腦數值控制工具機(1)	22756	3/3	工廠管理	21290	3/3
小計			15/46			16/47			15/45			14/44	128
選修													
小計													

註：1.本系學生至少應修滿 128 學分始得畢業，其中校定必修 27 學分，院定必修 1 學分，系定必修 100 學分。

2.產業實務實習(1)~(8)，每學期 4 學分 32 小時，為週一到週四在配合廠商處進行實習。

3.「外語實務」每學期皆開放修課，並須於畢業前依本校「外語實務課程實施要點」規定修畢。

4.通識選項課程:工學院：人文學科(永久碼:01264) 2 門；社會科學(永久碼:01265)3 門；自然與生命科學(永久碼:01266)1 門。